

Ficha Técnica

IDEAL *Classic*

Resina Acrílica Termopolimerizável



DentáriaBrasil

Indicação:

Resina Acrílica Termopolimerizável indicada para Bases de Próteses Dentárias. Aplica-se à Prótese Total Removível, Prótese Total Fixa (Sobre Implante), Prótese Parcial Removível (PPR) e Reembasamentos. Substituir parte do sistema mastigatório do corpo humano.

Contra indicações:

O material contém monômeros polimerizáveis que podem causar sensibilização da pele (dermatite de contato alérgica) ou outras reações alérgicas em pessoas suscetíveis. Em casos raros, resultam em sintomas clínicos, como síndrome de ardor na boca ou sinais de estomatite.

Advertências e Precauções:

- Somente para uso odontológico.
- Líquido: Material inflamável, não tóxico (Ponto de fulgor: 10°C/50°F).
- Resina: Pode formar misturas ar/pó inflamáveis.
- Descarte o produto de acordo com as normas locais.
- O pó contém um iniciador de polimerização orgânica que pode degradar se armazenado a uma temperatura excessivamente alta.
- Recomenda-se o manuseio do produto em locais ventilados, utilizando-se luvas de nitrila e óculos de proteção; entretanto, o manuseio não é recomendável para gestantes, lactantes e pessoas com alergias reconhecidas para este tipo de produto.
- Pode causar irritação da pele em pessoas suscetíveis.
- Conservar ao abrigo de luz e calor, fechado em local seco e fresco (entre 2°C e 28°C).
- Não descartar os resíduos em esgotos e curso d'água ou no lixo doméstico.
- Produtos que não são compatíveis com a resina/monômero: álcool, água, clorofórmio, acetona, vaselina e outros solventes.
- A base dos dentes artificiais deve ser preparada de acordo com as Instruções de Uso para a adesão adequada da prótese.
- Não é recomendado o uso de solvente de cera. O solvente residual pode causar uma menor ligação dos dentes à base acrílica.



Dosagem e Plastificação:

A proporção pó/líquido recomendada é de 2 medidas de pó para 1 medida de líquido (14g de pó para 7ml de líquido). Colocar a quantidade necessária de líquido no pote de vidro, silicone ou pote Dappen, de acordo com a quantidade de acrílico. Sobre o líquido, colocar a resina até que os dois se misturem sem que haja excesso de pó ou líquido, se houver, descartá-lo e homogeneizar cuidadosamente com uma espátula, evitando a incorporação de bolhas de ar. Observar para que a mistura esteja fluída, porém consistente. Não utilizar a resina, quando a mesma deixar de correr na espátula (5 - 6 minutos após dosagem, a 23°C). Evitar tocar com os dedos na superfície reparada.

Características e Benefícios:

- A rigorosa seleção e testes de recebimento das matérias-primas combinados com os sucessivos testes durante todos os ciclos de fabricação, sob as exigentes normas ISO, garantem os resultados especificados no produto final.
- Suporta os mais variados métodos de polimerização para resinas termopolimerizáveis, conhecidos profissionalmente.
- O alto peso molecular facilita o manuseio e a aplicação, garantindo excelentes resultados no seu trabalho.
- A gama de cores é a mais completa do mercado, atendendo todas as variáveis.
- Facilidade no manuseio e aplicação para a execução do trabalho.
- Polimerização uniforme em todas as partes da prótese mesmo nas peças espessas.
- Baixa absorção de água, baixo monômero residual, excelentes propriedades mecânicas, alta resistência ao impacto, brilho inigualável, ausência de porosidades, facilidade de escoamento, compactação e escoamento.

Apresentações:

Pó: 20g, 80g, 225g, 450g, 1000g e 2.250g.

Líquido : Frascos de 10 ml, 50 ml, 120 ml, 250 ml, 500 ml, 1000 ml e 5000 ml.

Cores disponíveis:

Pó: Incolor, Rosa Claro, Rosa Médio e Black.

Instruções de Uso:

Agitar o frasco antes de usar.

Antes de iniciar qualquer trabalho, os recipientes devem estar completamente limpos e livres de vestígios de cera ou graxa. Os recipientes de mistura, as mãos e a espátula devem estar isentos de contaminantes para evitar alterações de cor. Recomendamos uma temperatura ambiente para mistura e aplicação entre 15°C e 30°C. Preparar a resina observando a correta proporção entre pó e líquido: colocar em um recipiente de mistura, de preferência vidro, preferencialmente com Crosslink. Em seguida, adicionar resina na cor desejada. Com uma espátula de plástico, mexer até que a mistura esteja bem homogênea. Aguardar a fase plástica, que se dará quando o material soltar das paredes do recipiente (10 min após dosagem a 23°C), para Iniciar a inclusão.

Prensagem:

Após atingir a fase plástica, a resina deve ser aplicada na mufla previamente isolada da maneira preferida, coberta por um filme plástico de polietileno de alta densidade, nunca celofane!!! Levar a mufla à prensa e realizar a prensagem de prova (devagar até uma pressão de 1000 kgf). Após retirar o filme plástico e o excesso de material, a mufla deve ser fechada novamente e realizada a prensagem definitiva (1000 kgf). Antes de polimerizar, a resina deve descansar por 20 minutos. Para aumentar a translucidez da resina e para evitar porosidades, é recomendado deixar a resina descansar por 2 horas, antes de iniciar a polimerização, caso esteja utilizando mufla metálica, seguir as recomendações do fabricante da mesma.

Ciclos de Polimerização:

Após a prensagem definitiva, colocar a mufla comum na prensa de cocção (grampo). A resina Ideal Classic é muito versátil, podendo ser utilizada em vários ciclos de polimerização.

Polimerização convencional:

Colocar a mufla numa panela com 3 litros de água fria, ligar o fogão com chama baixa, deixando atingir 70°C de temperatura. Manter esta temperatura por 30 min. Aumentar a chama para atingir 100°C, manter a fervura por uma hora e meia e, em seguida, desligar a chama. Deixar esfriar a mufla dentro da água (até 40°C), por aproximadamente 20 minutos, antes de iniciar a demuflagem.

Polimerização termo-pneumática:

Colocar a mufla na polimerizadora, cobrindo-a com água. Fechar e injetar ar comprimido (60 libras). Ligar à rede elétrica, até atingir 120°C. Assim que atingir esta temperatura, desligar e deixar esfriar até 90°C. Atingida esta temperatura, ligar novamente até atingir 120°C. Desligar e deixar esfriar até 60°C. Certificar-se de que não há pressão no interior da polimerizadora, abrir e retirar a mufla, para iniciar a demuflagem.



Demuflagem:

A demuflagem é executada da maneira normal, certificando-se de que a mufla esteja fria e, com cuidado para não danificar os dentes ou a prótese.

Acabamento e Polimento: O acabamento é iniciado com brocas e fresas, passando para pedras abrasivas e finalizado com lixas de textura fina.

Nota: O líquido acrílico termopolimerizável é encontrado em duas opções, normal ou aditivada com Crosslink, a qual confere ao produto maior impermeabilidade, impedindo impregnações, odores desagradáveis e, contribuindo para obtenção de próteses dentárias inalteráveis no meio bucal e não irritantes. O uso com Crosslink facilita o polimento e o brilho, proporcionando uma maior durabilidade do mesmo. Recomenda para este produto, somente polimento mecânico.

Recomendações aos pacientes:

Para aumentar a durabilidade da prótese, recomenda-se a higiene diária sem o uso de substâncias agressivas, como ácidos ou álcalis.

Composição:

PÓ: Polimetilmetacrilato, Peróxido de Benzoíla e Pigmentos Biocompatíveis.
Líquido: Metilmetacrilato, Inibidor, EGDMA (Crosslink) e Fluorescente.

Validade:

PÓ: 10 anos a partir da data de fabricação.
LÍQUIDO: 2 anos a partir da data de fabricação.

Cadastro da ANVISA Nº:

PÓ: 81941860002
LÍQUIDO: 81941860004.

Responsável Técnico:

Renato de Castro Caetano - CRQ IV 04480318.

Fabricado por:

Dentária Brasil Indústria e Comércio de Materiais Odontológicos Ltda
IE 536.097.880.119 CNPJ 32.304.095/0001-23
Rodovia Anhanguera km 211, Pirassununga - SP
CEP: 13634-240 Fone: (19) 99330-0520 sac@dentariabrasil.com.br
www.dentariabrasil.com.br